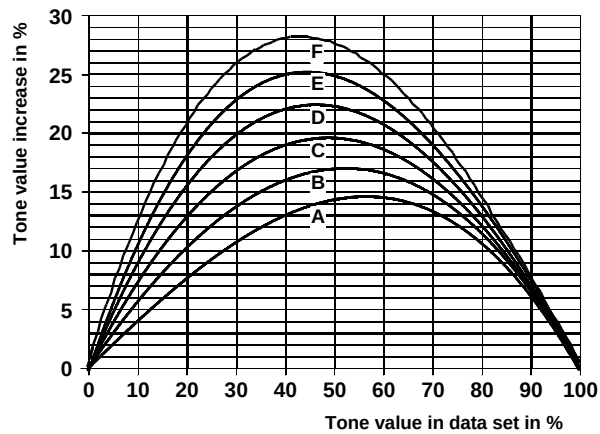


Standardized Characteristic Print Curves



Paper	CMY	K
1/2	A	B
3	B	C
4/5	C	D

Aim Values on Print

Tone value film/data	Tone value increase					
	A: 13 %	B: 16 %	C: 19 %	D: 22 %	E: 25 %	F: 28 %
0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
5	2,0	3,0	3,9	4,8	5,7	6,7
10	4,0	5,6	7,3	8,9	10,6	12,3
15	5,9	8,1	10,3	12,5	14,7	17,0
20	7,6	10,2	12,8	15,5	18,1	20,8
25	9,3	12,1	15,0	17,9	20,8	23,8
30	10,7	13,7	16,7	19,8	22,8	25,9
35	12,0	15,0	18,1	21,1	24,2	27,3
40	13,0	16,0	19,0	22,0	25,0	28,0
45	13,8	16,7	19,5	22,4	25,2	28,0
50	14,3	17,0	19,6	22,3	24,9	27,5
55	14,6	17,0	19,4	21,7	24,1	26,4
60	14,5	16,6	18,7	20,8	22,8	24,8
65	14,1	15,9	17,7	19,4	21,1	22,7
70	13,4	14,9	16,3	17,6	19,0	20,3
75	12,3	13,4	14,5	15,5	16,5	17,5
80	10,7	11,5	12,3	13,0	13,7	14,4
85	8,7	9,3	9,8	10,2	10,7	11,0
90	6,3	6,6	6,9	7,1	7,3	7,5
95	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,8
100	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

PT 1 and 2	☐ CMY	☐ K	☒ CMY	☒ K
PT 3	☐ CMY	☐ K	☒ CMY	☒ K
PT 4 and 5	☐ CMY	☐ K	☒ CMY	☒ K

Tolerances for OK Print

- **Deviation tolerance**
 - Maximum difference between OK print and aim values
 - Highlight: $\pm 3 \%$
 - Midtone: $\pm 4 \%$
 - Shadow: $\pm 3 \%$
- **Spread of tone value increases**
 - Maximum difference between the chromatic colours CMY: 5 %
 - Greater deviations cause colour cast

Tolerance Range Visualized

